



| Armoth CTS          |    | Grubość<br>t [mm] | Podziałka<br>P [mm] |
|---------------------|----|-------------------|---------------------|
| Szerokość<br>H [mm] |    | 0,9               | 22,22               |
|                     | 38 | •                 | •                   |
|                     | 50 | •                 | •                   |

### Informacje techniczne / Technical specification

Kąty ostrza / tooth rake angles: **10/30, 9/29**

Twardość taśmy / blade hardness : **460-490 HV**

Twardość zęba / tooth hardness: **1570- 1650 HV**

### Warunki użytkowania / Working conditions

Posuw / feed rate: **1-35 m/min**

Prędkość piły / blade speed: **30- 50 m/s**

Czas ciągłej pracy / continuous sawing time: **do 8 godzin / up to 8 h**

Naciąg piły / blade tension : **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification of bandsaw manufacturer**

do 5 ostrzeń nie wymaga rozwierania  
blade does not require tooth- setting up to 5 sharpenings  
\*możliwe wykonanie innych podziałek i kątów ostrza  
\*there are available another tooth pitches and tooth angles