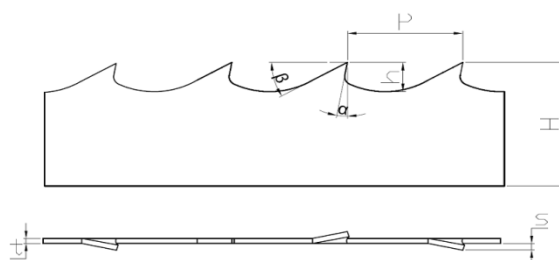




Armoth Durable		Grubość t [mm]				Podziałka P [mm]
Szerokość H [mm]		1,0	1,1	1,15	1,25	22,22
	34	•	•	•		•
	38	•	•	•	•	•
	50	•				•



Informacje techniczne / Technical specification

Kąty ostrza / tooth rake angles: **10/30, 9/29**

Materiał / material: **stal sprężynowa, wysoko stopowa QSX48 szlifowana / specjalna obróbka powierzchni piły**
high alloy ground spring steel QSX48, special surface treatment

Wykonanie zęba / tooth execution: **w pełni szlifowany / fully ground**

Rozwiedzenie zęba / tooth setting: **zależne od grubości części nośnej i gatunku drewna/ depending on body thickness and wood species**

Twardość części nośnej / blade hardness: **45- 47 HRC**

Twardość zęba/ tooth hardness: **do 64 HRC / up to 64 HRC**

Warunki użytkowania / Working conditions

Napężenie piły / blade tension: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny/ acc. to technical specification of bandsaw manufacturer**

Chłodzenie / cooling: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny/ acc. to technical specification**

Posuw / feed rate [m/min]: **w zależności od średnicy, gatunku drewna i mocy silnika / depending on diameter, wood species and motor power**

Prędkość skrawania / blade speed [m/s]: **ok 30 m/s / approx 30 m/s**

Czas pracy piły / working time: **do 4 godzin / up to 4 h**

Pomoc techniczna

Technical Support

Gotowe rozwiązania

Ready Solutions

Serwis Service