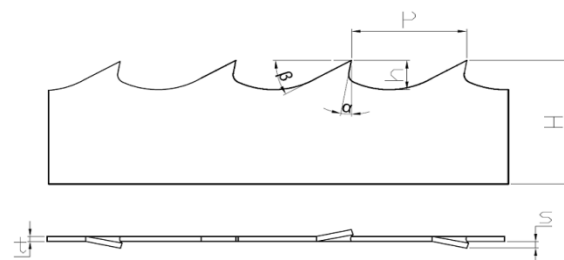




Armoth Standard Plus		Grubość t [mm]		Podziałka P [mm]
Szerokość H [mm]		1,0	1,1	22,22
	32		•	
	35	•	•	•
	40	•	•	•
	50		•	•



Informacje techniczne / Technical specification

Kąty ostrza / tooth rake angles: **10/30**

Materiał / material: **stal sprężynowa, stopowa 51CrV4 Special / high alloy ground spring steel 51CrV4 Special**

Wykonanie zęba / tooth execution: **wykrwany i szlifowany / punched and ground**

Rozwiedzenie zęba / tooth setting: **zależne od grubości części nośnej i gatunku drewna / depending on body thickness and wood species**

Twardość części nośnej / blade hardness: **44- 46 HRC**

Twardość zęba / tooth hardness: **do 62 HRC / up to 62 HRC**

Warunki użytkowania / Working conditions

Napężenie piły / blade tension: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification of bandsaw manufacturer**

Chłodzenie / cooling: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification**

Posuw / feed rate [m/min]: **w zależności od średnicy, gatunku drewna i mocy silnika / depending on diameter, wood species and motor power**

Prędkość skrawania / blade speed [m/s]: **ok 30 m/s / approx. 30 m/s**

Czas pracy piły / working time: **do 1,5 godzin/ up to 1,5 h**