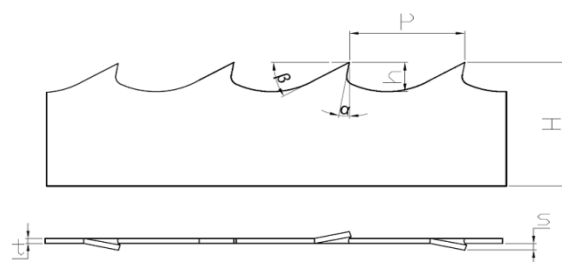




Armoth X-Cut		Grubość t [mm]					Podziałka P [mm]
Szerokość H [mm]		0,9	1,0	1,1	1,15	1,25	22,22
	32			•	•		
	34	•	•	•	•		•
	38		•	•	•	•	•
	50		•				•



## Informacje techniczne / Technical specification

Kąty ostrza / tooth rake angles: **10/30, 9/29**

Materiał / material: **stal sprężynowa, wysoko stopowa QSX48 szlifowana / high alloy ground spring steel QSX48,**

Wykonanie zęba / tooth execution: **w pełni szlifowany, specjalna geometria ostrza / fully ground, special edge geometry**

Rozwiedzenie zęba / tooth setting: **zależne od grubości części nośnej i gatunku drewna / depending on body thickness and wood species**

Twardość części nośnej / blade hardness: **45-47 HRC**

Twardość zęba / tooth hardness: **do 62 HRC / up to 62 HRC**

## Warunki użytkowania / Working conditions

Napężenie piły / blade tension: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification of bandsaw manufacturer**

Chłodzenie / cooling: **zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny / acc. to technical specification**

Posuw / feed rate [m/min]: **w zależności od średnicy, gatunku drewna i mocy silnika / depending on diameter, wood species and motor power**

Prędkość skrawania / blade speed [m/s]: **ok 30 m/s / approx. 30 m/s**

Czas pracy piły / working time: **do 2 godzin / up to 2 h**